



## *Clim Monosplit & Multisplit*

Clims Splits réversibles standard



Fiche produit

Fiche technique

## PRÉSENTATION

La gamme de climatisation Split (appelée aussi Pompe à chaleur Air/Air) se divise en deux catégories : le Monosplit, composé d'une unité intérieure et d'un groupe extérieur, pour traiter une seule pièce. Et le Multisplit, composé de plusieurs unités intérieures et d'un ou plusieurs groupes extérieurs, pour traiter plusieurs pièces.

- Climatiseur Inverter réversible avec groupe extérieur
- Filtre à poussière lavable
- 3 vitesses de ventilation
- Programmation journalière de fonctionnement
- Télécommande (+ commande sur climatiseur ou murale selon modèle et installation)

## AVANTAGES

- Très nombreuses possibilités d'installation
- Multifonction facile à utiliser
- Discret et économique

## LES SERVICES SICAM

- **Une offre « tout-en-un »** : notre offre est complète, sans sous-traitance ni intermédiaires. Nous concilions ainsi le rapport qualité/prix d'une grande entreprise et les services d'une PME : un stock important et une réactivité inégalée !
- **Contrat d'entretien** : nous vous proposons de souscrire à un contrat d'entretien pour les produits que vous achetez chez nous, mais aussi pour ceux que vous achetez ailleurs, ou que vous possédez déjà.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| MODÈLES   |             | GNH-120                | GNH-180                |
|---|-------------|------------------------|------------------------|
| <b>PUISSANCE</b>                                    |             |                        |                        |
| Froid   | W           | 3200 Watts (1300-4100) | 5100 Watts (2000-6000) |
| Chaud   | W           | 3800 Watts (1500-5100) | 5600 Watts (2200-6800) |
| <b>PERFORMANCES</b>                                 |             |                        |                        |
| EER / COP   |             | 3,21 / 3,61            | 3,22 / 3,41            |
| Débit d'Air (Min / Moy. / Max)                      | m3/h        | 380 / 450 / 500        | 650 / 700 / 850        |
| Niveau sonore - Unité Intérieure (Min / Moy. / Max) | db (A) à 1m | 34 / 37 / 40           | 37 / 40 / 43           |
| Niveau sonore - Unité Extérieure                    | db (A) à 1m | 51                     |                        |
| Déshumidification                                   | L/h         | 1,2                    | 2,2                    |
| <b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>                 |             |                        |                        |
| Tension / Fréquence                                 |             | 220-240v-50Hz          |                        |
| Puissance absorbée Froid                            | W           | 997                    | 1580                   |
| Puissance absorbée Chaud                            | W           | 1052                   | 1640                   |
| Ampérage Froid                                      | A           | 4,39                   | 7,10                   |
| Ampérage Chaud                                      | A           | 4,71                   | 7,40                   |
| <b>SPÉCIFICATIONS</b>                               |             |                        |                        |
| Gaz Réfrigérant                                     |             | R-410A                 |                        |
| Plage Température applicable                        | °C          | 16-30                  |                        |
| Sonde Température                                   |             | Thermistance           |                        |
| Température minimum d'utilisation                   | °C          | -15                    |                        |
| Type de compresseur                                 |             | Rotatif                |                        |
| <b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>                  |             |                        |                        |
| Vannes Gaz  |             | 1/4 - 1/2              |                        |
| Liaisons Standard / Maxi                            | m           | 5 / 15                 |                        |
| Dénivellation Standard / Maxi                       | m           | 3 / 7                  |                        |
| Charge additionnelle >5m                            | g/m         | 20                     |                        |
| Dimensions Unité intérieure (Lx-HxP)                | mm          | 800x290x196            | 860x293x203            |
| Dimensions Unité extérieure (Lx-HxP)                | mm          | 770x520x280            | 770x520x280            |
| Poids Net Unité Int/Ext                             | kg          | 10 / 37                | 12 / 41                |
| Homologation  |             | CE                     |                        |